



# JORNAL OFICIAL

## MUNICÍPIO DE LUÍS GOMES

INSTITUÍDO PELA LEI MUNICIPAL Nº 132 DE 18 DE ABRIL DE 2006 - ALTERADA PELA LEI MUNICIPAL Nº 412 DE 11 DE JUNHO DE 2018  
ADMINISTRAÇÃO DO EXCELENTÍSSIMO SENHOR CARLOS AUGUSTO DE PAIVA - PREFEITO MUNICIPAL

Ano XVII – Edição Nº 1.843 – Sexta-feira, 16 de setembro de 2022

### SUMÁRIO

<b>PODER EXECUTIVO</b> .....	1
<b>SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO</b> .....	1
PORTARIA Nº 141/2022.....	1
PORTARIA Nº 142/2022.....	1
PORTARIA Nº 143/2022.....	1
<b>PODER LEGISLATIVO</b> .....	1
<b>PUBLICAÇÕES A PEDIDO</b> .....	1
<b>EXPEDIENTE</b> .....	1

### PODER EXECUTIVO

#### SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

##### PORTARIA Nº 141/2022

O Secretário Municipal da Administração de Luís Gomes, no uso de suas atribuições legais.

**R E S O L V E:**

Art. 1º - Conceder ao Sr. ROGÉRIO PIRES DE OLIVEIRA, MAT. 201299-5, portador do CPF nº 054.723.824-08, Digitador da Secretaria Municipal de Assistência Social, 01(uma) diária, no valor de R\$ 150,00 (Cem e cinquenta reais), para que o mesmo possa se deslocar até Natal/RN, no dia 16 de setembro, do corrente ano, para participar do Primeiro Encontro Territorial do Programa Leite Potiguar (PLP), No Auditório da Escola de Governo Centro Administrativo, Natal/RN, de acordo com o Art. 3º e Anexo I da Lei Municipal nº 541/2022.

Registre-se e Cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Luís Gomes-RN, em 15 de setembro de 2022.

FELICIANO NETO DE OLIVEIRA  
Secretário Municipal da Administração  
Portaria nº 001/2021

##### PORTARIA Nº 142/2022

O Secretário Municipal da Administração de Luís Gomes, no uso de suas atribuições legais.

**R E S O L V E:**

Art. 1º - Conceder ao Sr.ª MARIA ZILDARLENE DA SILVA, MAT. 200784-6, portadora do CPF nº 006.809.701-85, Coordenadora de Assistência

Social, 01(uma) diária, no valor de R\$ 200,00 (Duzentos reais), para que o mesmo possa se deslocar até Natal/RN, no dia 16 de setembro, do corrente ano, para participar do Primeiro Encontro Territorial do Programa Leite Potiguar (PLP), No Auditório da Escola de Governo Centro Administrativo, Natal/RN, de acordo com o Art. 3º e Anexo I da Lei Municipal nº 541/2022.

Registre-se e Cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Luís Gomes-RN, em 15 de setembro de 2022.

FELICIANO NETO DE OLIVEIRA  
Secretário Municipal da Administração  
Portaria nº 001/2021

##### PORTARIA Nº 143/2022

O Secretário Municipal da Administração de Luís Gomes, no uso de suas atribuições legais.

**R E S O L V E:**

Art. 1º - Conceder ao Sr.ª SHEILA KATIA FERNANDES DE OLIVEIRA, portadora do CPF nº 866.887.901-49, Assistente do Programa do Leite, 01(uma) diária, no valor de R\$ 150,00 (Cem e cinquenta reais), para que o mesmo possa se deslocar até Natal/RN, no dia 16 de setembro, do corrente ano, para participar do Primeiro Encontro Territorial do Programa Leite Potiguar (PLP), No Auditório da Escola de Governo Centro Administrativo, Natal/RN, de acordo com o Art. 3º e Anexo I da Lei Municipal nº 541/2022.

Registre-se e Cumpra-se.

Prefeitura Municipal de Luís Gomes-RN, em 15 de setembro de 2022.

FELICIANO NETO DE OLIVEIRA  
Secretário Municipal da Administração  
Portaria nº 001/2021

### PODER LEGISLATIVO

Sem matéria para esta edição.

### PUBLICAÇÕES A PEDIDO

Sem matéria para esta edição.

### EXPEDIENTE

**PREFEITURA MUNICIPAL DE LUÍS GOMES/RN**  
Endereço: Rua Cel. Antônio Fernandes Sobrinho, Nº 300  
Centro- Luís Gomes/RN – CEP 59.940-000

Prefeito Municipal: Carlos Augusto de Paiva  
Secretário Mun. de Administração: Feliciano Neto de Oliveira

Imprensa Oficial do Município de Luís Gomes/RN  
E-mail: doluisgomes@gmail.com